A3.

INSCRIBED GEAR PUMP

Patent number:

JP5099162

Publication date:

1993-04-20

Inventor:

ISHIKAWA KATSUNORI; others: 01

Applicant:

TOYOOKI KOGYO CO LTD

Classification:

- international:

F04C15/04; F04C2/10; F04C15/00

- european:

Application number:

JP19910292157 19911011

Priority number(s):

Abstract of JP5099162

PURPOSE:To provide an excellent function to suppress the increase of a delivery amount occasioned by the increase of the number of revolutions in the high rotation area of a drive shaft through extremely simple constitution. CONSTITUTION: Contraction chambers 19A and I9B the volumes of which are decreased along with rotation of two gears 3 and 4 are communicated to a delivery port 16 through a check valve 22 to allow outflow of a part of liquid, with which an interior is filled, to a delivery port 16 and block a flow in a reverse direction. The check valve 22 is arranged such that it is energized by means of the resilient forces of resilient members 23A and 23B and a working force produced by a pressure on the delivery port 16 side exerted on the back and is seated to a valve seat 21 formed to a side plate member 6 against a working force generated by a pressure in the contraction chambers I9A and I9B. This constitution eliminates the number of check valves equivalent to the number of teeth and a valve seat at which the check valve is seated, and extremely simplifies constitution.

×		

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報 (B2)

(11)特許番号

特許第3074047号 (P3074047)

(45)発行日 平成12年8月7日(2000.8.7)

(24) 登録日 平成12年6月2日(2000.6.2)

(51) Int.Cl.' F 0 4 C 15/04 2/10	酸別記号 3 1 1 3 4 1	F I F O 4 C 15/04 2/10	311A 341B
2/10	0 1 1		341E

請求項の数1(全 5 頁)

(21) 出願番号	特顧平3-292157	(73)特許権者 000241267	
(51) [20]		豊興工業株式会社	
(22)出顧日	平成3年10月11日(1991.10.11)	愛知県岡崎市鉢地町字開山45番地	
		(72)発明者 石河 勝則	
(65)公開番号	特開平5-99162	愛知県西尾市高落町屋敷 4 番地	
(43)公開日	平成5年4月20日(1993.4.20)	(72)発明者 山口 秀信	
審查請求日	平成10年10月9日(1998.10.9)	愛知県半田市新居町 2 丁目13番地の 6	
		審査官 久保 竜一	
		(12) Company of the C	
		(56) 参考文献 実開 平1-34491 (JP, U)	
		実開 平1-148081 (JP, U)	
		特表 昭63-500112 (JP, A)	
		(58) 調査した分野(Int.Cl.', DB名)	
		F04C 11/00 - 15/04 321	
		F04C 2/08 - 2/28	

(54)【発明の名称】 内接歯車ポンプ

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】 複数の外歯を有して駆動軸により回動駆 動される外歯歯車と外歯より多数の内歯を有する内歯歯 車とを内接噛合するよう本体内に偏心して回転自在に設 け、両歯車の軸方向側面と摺接する側板部材を本体内に 軸方向へ移動可能で径方向への回転を不能にして設け、 内歯歯車と外歯歯車とが最深に噛合う位置と対向する位 置に内歯および外歯に囲まれる最大容積室を区画形成 し、最大容積室より両歯車の回転方向における後側に液 体を吸入する吸入ポートへ連通する吸入室を内歯および 10 内接歯車ポンプ。 外歯に囲まれて区画形成し、吸入ポート側を外歯歯車を 回転駆動する駆動軸の回転数上昇に伴う吸入量の増加を 抑制するよう絞り制御して設け、最大容積室より両歯車 の回転方向における先側に液体を吐出する吐出ポートへ 連通する吐出室を内歯および外歯に囲まれて区画形成

し、最大容積室と吐出室との間に内歯および外歯に囲ま れて両歯車の回転に伴いその容積を減少する収縮室を区 画形成し、収縮室は内部の過剰な圧力上昇を防止するよ う内部に満たされた液体の一部を吐出ポート側へ流出す るのを許容しその逆方向の流れを阻止する逆止弁を介し て吐出ポート側へ連通して設け、逆止弁は弾性部材の弾 性力により閉方向へ付勢すると共に側板部材に形成の弁 座に着座して設け、逆止弁の弁座への着座によりその着 座力で側板部材を両歯車に向けて押圧可能に設けて成る

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産衆上の利用分野】本発明は、外歯歯車と内歯歯車と を内接噛合して設け、外歯歯車を回転駆動する駆動軸の 回転数上昇に伴う吐出量の増加を抑制する内接歯車ポン 3

プに関し、特に、車両用のポンプとして好適なものである。

[0002]

【従来の技術】従来、この種の内接歯車ポンプとして特 開平3-175182号公報に示される如きものがあ る。このものは、駆動軸により外歯歯車を回転駆動する と、内接噛合する外歯歯車と内歯歯車とがともに同方向 へ回転し、吸入ボートより吸入した液体を最大容積室、 収縮室を経て吐出室に搬送し吐出ポートより吐出するよ うにしている。そして、吸入ポートより吸入室に吸入す る液体の吸入速度が遅くて吸入ポート側の絞り制御が機 能しない回転数が約1500rpmまでの低回転域で は、回転数の上昇に略比例して吸入量が増加し、とれに 起因して吐出童が増加する。また、との種の車両用のポ ンプでは、回転数が約1500rpm以上の高回転域で 液体の需要量がその吐出量よりはるかに少くてよく、と の高回転域では、吸入ポートより吸入室に吸入する液体 の吸入速度が速く吸入ボート側で絞り制御されて回転数 の上昇に伴う吸入量の増加を抑制し、これに起因して回 転数の上昇に伴う吐出量の増加を抑制するようにしてい 20

【0003】前述した吸入ポート側の絞り制御により、高回転域においては吸入室に吸入する液体中に気ほうを生じるが、この気ほうは両歯車の回転に伴いその容積を減少する収縮室内において滑らかに消去されキャビテーションに伴う騒音等を生じないようにしている。また、吸入ポート側の絞り制御の影響を受けない低回転域においては前述の気ほうを生じないので収縮室内が液体で満たされるが、この液体の一部は収縮室の容積減少に伴って内歯歯車の各内歯内もしくは外歯歯車の各外歯内に有した逆止弁を介して吐出室に流出され収縮室内の過剰な圧力上昇を防止するようにしている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】ところが、かかる従来のポンプでは、内歯歯車の各内歯内部もしくは外歯歯車の各外歯内部にそれぞれ逆止弁を設けているため、内歯もしくは外歯の歯数に相当する個数の逆止弁及びこの逆止弁が着座する弁座を必要とし、構成が非常に複雑になる問題点があった。本発明は、かかる問題点を解決するもので、極めて簡単な構成にして駆動軸の高回転域において回転数上昇に伴う吐出量の増加を抑制する機能を良好に得られるようにした内接歯車ポンプを提供するものである。

[0005]

【課題を解決するための手段】このため本発明は、複数の外歯を有して駆動軸により回動駆動される外歯歯車と外歯より多数の内歯を有する内歯歯車とを内接噛合するよう本体内に偏心して回転自在に設け、両歯車の軸方向側面と摺接する側板部材を本体内に軸方向へ移動可能で径方向への回転を不能にして設け、内歯歯車と外歯歯車 50

とが最深に噛合う位置と対向する位置に内歯および外歯 に囲まれる最大容積室を区画形成し、最大容積室より両 歯車の回転方向における後側に液体を吸入する吸入ボー トへ連通する吸入室を内歯および外歯に囲まれて区画形 成し、吸入ポート側を外歯歯車を回転駆動する駆動軸の 回転数上昇に伴う吸入量の増加を抑制するよう絞り制御 して設け、最大容積室より両歯車の回転方向における先 側に液体を吐出する吐出ポートへ連通する吐出室を内歯 および外歯に囲まれて区画形成し、最大容積室と吐出室 との間に内歯および外歯に囲まれて両歯車の回転に伴い その容積を減少する収縮室を区画形成し、収縮室は内部 の過剰な圧力上昇を防止するよう内部に満たされた液体 の一部を吐出ポート側へ流出するのを許容しその逆方向 の流れを阻止する逆止弁を介して吐出ポート側へ連通し て設け、逆止弁は弾性部材の弾性力により閉方向へ付勢 すると共に側板部材に形成の弁座に着座して設け、逆止 弁の弁座への着座によりその着座力で側板部材を両歯車 に向けて押圧可能に設けて成る。

[0006]

【作用】かかる本発明の構成において、吸入ポートより 吸入室に吸入する液体の吸入速度が遅くて吸入ポート側 の絞り制御が機能しない低回転域では、駆動軸の回転数 上昇に略比例して吸入量が増加し、とれに起因して吐出 量が回転数上昇に略比例して増加する。とのとき、両歯 車の回転に伴いその容積を減少する収縮室内は吸入室よ り最大容積室を経て搬送された液体で満たされるが、と の液体の一部は収縮室の容積減少に伴う圧力上昇により 側板部材の弁座に弾性部材の弾性力と吐出ポート側の圧 力に基づく作用力とにより付勢されて着座している閉状 態の逆止弁を開いて吐出ポート側に流出し、収縮室内の 過剰な圧力上昇を防止するようにしている。また、吸入 ポートより吸入室に吸入する液体の吸入速度が速く吸入 ポート側で絞り制御される髙回転域では、この絞り制御 により駆動軸の回転数上昇に伴う吸入量の増加を抑制 し、これに起因して回転数上昇に伴う吐出量の増加を抑 制する。このとき、吸入室に吸入する液体中に気ほうを 生じるが、この気ほうは収縮室内においてその容積減少 に伴い滑らかに消去されキァビテーションに伴う騒音等 を生じないようにしており、逆止弁は収縮室内に気ほう があって収縮室内の圧力に基づく作用力が弾性部材の弾 性力と吐出ポート側の圧力に基づく作用力とを上回るこ とがなく弁座に着座した閉状態になっている。このた め、従来のポンプの如き、歯数に相当する個数の逆止弁 及びこの逆止弁が着座する弁座を不要にでき、収縮室内 部に満たされた液体の一部を吐出ポート側へ流出するの を許容しその逆方向の流れを阻止する逆止弁を側板部材 に形成の弁座に着座して設ける極めて簡単な構成で良 く、駆動軸の高回転域において回転数上昇に伴う吐出量 の増加を抑制する機能を良好に得ることができる。

[0007]

10 可能に設けている。

【実施例】以下、本発明の一実施例を図面に基づいて説 明する。図1において、1は本体で、内部に内孔2を穿 設している。3は内孔2に回転自在に嵌合した内歯歯車 で、10枚の内歯3Aを有している。4は駆動軸5によ り回転駆動される外歯歯車で、9枚の外歯4Aを有し、 内歯歯車3と内接噛合するよう内孔2の内歯歯車3内部 に偏心して回転自在に設けている。6は円板状の側板部 材で、内孔2に軸方向へ移動可能で図示しないピン部材 により径方向への回転を不能にして収装し、両歯車3、 4の軸方向側面と摺接して設けている。7は蓋部材で、 ボルト8により本体1に内孔2の開口を閉塞するよう取 付けている。9は両歯車3、4が最深に啮合う位置と対 向する位置にある最大容積室で、内歯3Aおよび外歯4 Aに囲まれて区画形成している。10は吸入室で、最大 容積室9より矢印Aで示す両歯車3、4の回転方向にお ける後側に、最大容積室9の直後から両歯車3、4が最 深に噛合う位置の近傍までの間にわたり内歯3Aおよび 外歯4Aに囲まれて区画形成している。

【0008】11は液体を吸入する吸入ポートで、内孔 2の底面に円弧状に開口して設け、側板部材6に吸入ポ 20 ート11と同一形状に貫設の吸入孔12を介して吸入室 10に連通し、吸入流路13に接続している。14は吸 入流路13に設置した絞りで、駆動軸5の回転数上昇に 伴う吸入量の増加を抑制するよう吸入ポート11に吸入 する液体を絞り制御可能に設けている。 15は吐出室 で、最大容積室9より両歯車3、4の回転方向Aにおけ る先側に、最大容積室9との間に3枚の内面3Aが介在 する位置から両歯車3、4が最深に噛合う位置の近傍ま での間にわたり内歯3Aおよび外歯4Aに囲まれて区画 形成している。16は液体を吐出する吐出ポートで、吸 30 入ポート11と径方向に対向する側に内孔2の底面に円 弧状に開口して設け、その最大容積室9側の開口始端1 6 A を最大容積室9 との間に3枚の内歯3 A が介在して 4 枚目の内歯3 Aの略中心に位置するよう設け、側板部 材6に吐出ポート16と同一形状に貫設の吐出孔17を 介して吐出室15に連通し、吐出流路18に接続してい

【0009】19A、19Bは両歯車3、4の回転に伴 いその容積を減少する2個の収縮室で、最大容積室9と 吐出室15との間にそれぞれ内歯3Aおよび外歯4Aに 40 囲まれて区画形成している。尚、収縮室は1個でも良 く、その際には吐出ポート16の開口始端16Aを最大 容積室9側に延在し吐出室15を拡張して区画形成す る。20は収縮室19A、19Bに開口するよう側板部 材6に貫設した円弧状の弁孔で、その外径側と内径側の 開口縁部を収縮室19A、19Bに向けて漸次縮小する テーパ状に設けて弁座21を形成している。22は板状 の逆止弁で、その厚さを側板部材6と同一に設け、収縮 室19A、19B内部に満たされた液体の一部を吐出ポ ート16側へ流出するのを許容しその逆方向の流れを阻 50 弁22を閉状態にして液体中に生じる気ほうを収縮室1

止するよう弁座21に着座して設けている。そして、逆 止弁22は弾性部材23A、23Bの弾性力と吐出ポー ト16より連通路24、弁孔20と平面形状を同一にし て内孔2の底面に開口して設けた弁ポート25を介して 背部に作用する吐出ポート16側の圧力に基づく作用力 とにより着座方向に付勢されると共に、頭部に作用する 収縮室19A、19B内部の圧力に基づく作用力により 離座方向に付勢されるようにし、弁座21への着座によ りその着座力で側板部材6を両歯車3、4に向けて押圧

【0010】次にかかる構成の作動を説明する。駆動軸 5により外歯歯車4を回転方向Aに回転駆動すると、外 歯4Aと内歯3Aが内接噛合する内歯歯車3が同方向に 回転し、吸入流路13、吸入ポート11より吸入孔12 を介し吸入室10に吸入した液体を最大容積室9、収縮 室19A、19Bを経て吐出室15に搬送し吐出孔17 を介し吐出ポート16、吐出流路18より吐出する。

【0011】そして、吸入流路13、吸入ポート11よ り吸入孔12を介し吸入室10に吸入する液体の吸入速 度が遅くて吸入流路13に設置した絞り14による液体 の絞り制御が機能しない低回転域では、駆動軸5の回転 数上昇に略比例して吸入量が増加し、これに起因して吐 出量が回転数上昇に略比例して増加する。とのとき、両 歯車3、4の回転に伴いその容積を減少する収縮室19 A、19B内は吸入室10より最大容積室9を経て搬送 された液体で満たされるが、との液体の一部は収縮室1 9A、19Bの容積減少に伴う圧力上昇により弁座21 に着座している閉状態の逆止弁22を開いて弁ポート2 5、連通路24を流れて吐出ポート16に流出し、収縮 室19A、19B内の過剰な圧力上昇を防止する。

【0012】また、吸入流路13、吸入ポート11より 吸入孔12を介し吸入室10に吸入する液体の吸入速度 が速く絞り14により液体が絞り制御される髙回転域で は、この絞り制御により駆動軸5の回転数上昇に伴う吸 入量の増加を抑制し、とれに起因して回転数上昇に伴う 吐出量の増加を抑制する。とのとき、吸入室10に液体 が十分に吸入されず液体中に気ほうを生じるが、この気 ほうは収縮室19A、19B内においてその容積減少に 伴い滑らかに消去されキャビテーションに伴う騒音等を 生じないようにしている。そして、逆止弁22は収縮室 19A、19B内に気ほうがあって頭部に作用する収縮 室19A、19B内の圧力に基づく作用力が背部に作用 する弾性部材23A、23Bの弾性力と吐出ポート16 側の圧力に基づく作用力とを上回ることがなく弁座21 に着座した閉状態になっている。

【0013】かかる作動で、低回転域では収縮室19 A、19B内に満たされる液体の一部を逆止弁22を開 いて吐出ポート16に流出して収縮室19A、19B内 の過剰な圧力上昇を防止すると共に、髙回転域では逆止

9A、19B内においてその容積減少に伴い滑らかに消 去してキャビテーションに伴う騒音等を生じなくしてい るため、従来のポンプの如き、歯数に相当する個数の逆 止弁及びとの逆止弁が着座する弁座を不要にでき、収縮 室19A、19B内部に満たされた液体の一部を吐出ポ ート16側へ流出するのを許容しその逆方向の流れを阻 止する逆止弁22を側板部材6に形成の弁座21に着座 して設ける簡単な構成で良く、駆動軸5の高回転域にお いて回転数上昇に伴う吐出量の増加を抑制する機能を良 好に得ることができる。また、逆止弁22の弁座21へ 10 の着座力で側板部材6を両歯車3、4に向けて押圧可能 に設けており、両歯車3、4の軸方向側面と側板部材6 を長期間にわたり良好に摺接でき、長期間のポンプ作動 においてこの摺接部を介して吐出室15から吸入室10 へ漏洩する液体量の増加を抑制できてポンプの耐久性を 向上することができる。

【0014】尚、一実施例では、吸入室10、吐出室1 5をそれぞれ側板部材6に貫設の吸入孔12、吐出孔1 7を介して吸入ポート11、吐出ポート16に連通して 設けたが、側板部材6に吸入孔12、吐出孔17を設け 20 ることなくして両歯車3、4の側板部材6が摺接する軸 方向側面と対向する軸方向側面の側に吸入ポート、吐出 ポートを設けて吸入室10、吐出室15と直接連通する ようにしても良いことは勿論である。

[0015]

【発明の効果】とのように本発明は、複数の外歯を有し て駆動軸により回動駆動される外歯歯車と外歯より多数 の内歯を有する内歯歯車とを内接噛合するよう本体内に 偏心して回転自在に設け、両歯車の軸方向側面と摺接す る側板部材を本体内に軸方向へ移動可能で径方向への回 30 転を不能にして設け、内歯歯車と外歯歯車とが最深に噛 合う位置と対向する位置に内歯および外歯に囲まれる最 大容積室を区画形成し、最大容積室より両歯車の回転方 向における後側に液体を吸入する吸入ポートへ連通する 吸入室を内歯および外歯に囲まれて区画形成し、吸入ボ ート側を外歯歯車を回転駆動する駆動軸の回転数上昇に 伴う吸入量の増加を抑制するよう絞り制御して設け、最 大容積室より両歯車の回転方向における先側に液体を吐 出する吐出ポートへ連通する吐出室を内歯および外歯に 囲まれて区画形成し、最大容積室と吐出室との間に内歯 40 23A、23B弾性部材 および外歯に囲まれて両歯車の回転に伴いその容積を減

少する収縮室を区画形成し、収縮室は内部の過剰な圧力 上昇を防止するよう内部に満たされた液体の一部を吐出 ポート側へ流出するのを許容しその逆方向の流れを阻止 する逆止弁を介して吐出ポート側へ連通して設け、逆止 弁は弾性部材の弾性力により閉方向へ付勢すると共に側 板部材に形成の弁座に着座して設け、逆止弁の弁座への **着座によりその着座力で側板部材を両歯車に向けて押圧** 可能に設けたことにより、従来のポンプの如き、歯数に 相当する個数の逆止弁及びこの逆止弁が着座する弁座を 不要にでき、極めて簡単な構成にして駆動軸の髙回転域 において回転数上昇に伴う吐出量の増加を抑制する機能 を良好に得ることができる。また、逆止弁の弁座への着 座力で側板部材を両歯車に向けて押圧可能に設けてお り、両歯車の軸方向側面と側板部材を長期間にわたり良 好に摺接でき、長期間のボンプ作動においてこの摺接部 を介して吐出室から吸入室へ漏洩する液体量の増加を抑 制できてポンプの耐久性を向上することができる効果を 有する。

8

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例を示し、(A)は内接歯車ポ ンプの縦断面図、(B)は(A)の線B-Bに沿った断 面図、(C)は(A)の線C-Cに沿った部分断面図で ある。

【符号の説明】

1 太休

3内歯歯車

3 A 内歯

4外歯歯車

4 A 外歯

5駆動軸

6 側板部材

9 最大容積室

10吸入室

11吸入ポート

15吐出室

16吐出ポート

19A、19B収縮室

21弁座

22逆止弁

【図1】





